

DAL MONDO DELL'INDUSTRIA

industrial world news

SPECIALE POWTECH e TECHNOPHARM 2013

**ITALVACUUM / FRITSCH / DONADON SDD / F.P.S. / ROBUSCHI /
NUOVA GUSEO / MG2 / COMECER / ALTAIR**

SPECIALE PHARMINTECH 2013

**FESTO / POHLING / ALLEGRI CESARE / OFFICINE MECCANICHE F.LLI RONCHI /
OMAS / WATSON-MARLOW / STEVANATO GROUP / MIELE / ROMACO /
ROTRONIC / GRUPPO MARCHESINI / ASCO FILTRI / THERMO SCIENTIFIC**





Powtech - temi chiave: **Hygienic Design e protezione antideflagrante**

Dal 23 al 25 aprile, il Centro Esposizioni di Norimberga sarà tutto un vibrare, agitare, oscillare, miscelare e macinare. Con oltre 700 espositori da 26 Paesi la manifestazione fornirà come da tradizione uno spaccato completo dei processi meccanici al massimo livello tecnologico.



Torna l'appuntamento con due degli eventi più attesi del 2013: Powtech e Technopharm.

Powtech offre una panoramica molto ampia sull'handling di polveri, granulati e materiali sfusi e uno spaccato completo dei processi meccanici per tutti i comparti dell'industria degli alimenti e dei mangimi. Frantumazione, setacciatura e macinazione sono inoltre operazioni fondamentali non soltanto nel chimico e nel farmaceutico, ma anche nell'industria estrattiva, ceramica e delle vernici. Tra i temi chiave dell'edizione vi sono da una parte l'Hygienic Design – a cui sarà dedicata una conferenza presieduta da Jürgen Hofmann, membro dell'executive committee dell'European Hygienic Design Group (EHEDG) – dall'altra la protezione antideflagrante. I visitatori potranno assistere a dimostrazioni dal vivo di esplosioni che “metteranno in scena” le conseguenze fatali di un atteggiamento incurante nell'handling dei materiali pericolosi. Anche quest'anno verranno assegnati gli Innovation-Awards, che premiano le apparecchiature e i processi più innovativi. Inoltre Powtech ospiterà Partec, il congresso internazionale sulla tecnologia delle particelle che, con circa 180 relazioni tecniche e 190 poster dal mondo delle aziende, della scienza e della ricerca, sarà dedicato ai temi dello sviluppo di materiali rivoluzionari per l'industria chimica, farmaceutica, alimentare e dei materiali da costruzione.



TechnoPharm - Sotto il motto **“Pharma Manufacturing Excellence”**

Il salone si è affermato come Forum Europeo dell'innovazione per lo sviluppo e la produzione di forme farmacologiche solide, semisolide e liquide.

La tecnologia sterile, la validazione, le GMP, l'analitica, il packaging e la sicurezza anticontraffazione saranno soltanto alcuni temi di attualità. Particolare highlight, il Cleanroom Village dove gli esperti di ambienti sterili potranno scoprire le ultime tecniche nel campo della tecnologia delle camere bianche.



Gli oltre 300 espositori provenienti da 13 Paesi presenteranno le soluzioni innovative per rendere ancora più efficienti le diverse fasi produttive.

Gli operatori del settore farmaceutico potranno informarsi a 360 gradi sulle novità e i prodotti perfezionati; saranno proposte soluzioni su misura di altissima qualità, ritagliate appositamente per processi e ambienti produttivi conformi alle GMP. Tra gli argomenti chiave dell'edizione 2013 la tecnologia delle camere bianche: nel Cleanroom Village e al CleanRoomCongress gli specialisti del campo scopriranno come poter mettere in pratica e integrare negli impianti gli standard GMP della FDA e dell'UE. Infine, in una mostra speciale nel padiglione 6 il pubblico troverà soluzioni innovative per un packaging a prova di contraffazione: confezionatrici, soluzioni per la tracciabilità, scatole pieghevoli, sistemi di chiusura, etichette e materiali sostenibili, nonché metodi di produzione energeticamente efficienti.



Le nuove regole nell'essiccamento sotto vuoto

Italvacuum, uno dei più noti costruttori italiani di essiccatori sotto vuoto e di pompe da vuoto destinati ai processi produttivi delle industrie chimiche, farmaceutiche e cosmetiche, ha di recente introdotto sul mercato un essiccatore orizzontale a corpo fisso di nuova concezione, studiato per l'essiccamento di polveri umide provenienti da filtrazione o centrifugazione, denominato Planex System®



Planex System vista frontale



Planex System installazione presso Euticals (Lodi - MI)

Il Planex System®, brevetto N° US 5,857,264, è un essiccatore sotto vuoto multi prodotto, che si basa su una filosofia di funzionamento particolarmente indicata per la produzione di Active Pharmaceutical Ingredients (API), di Fine Chemicals e Intermediates.

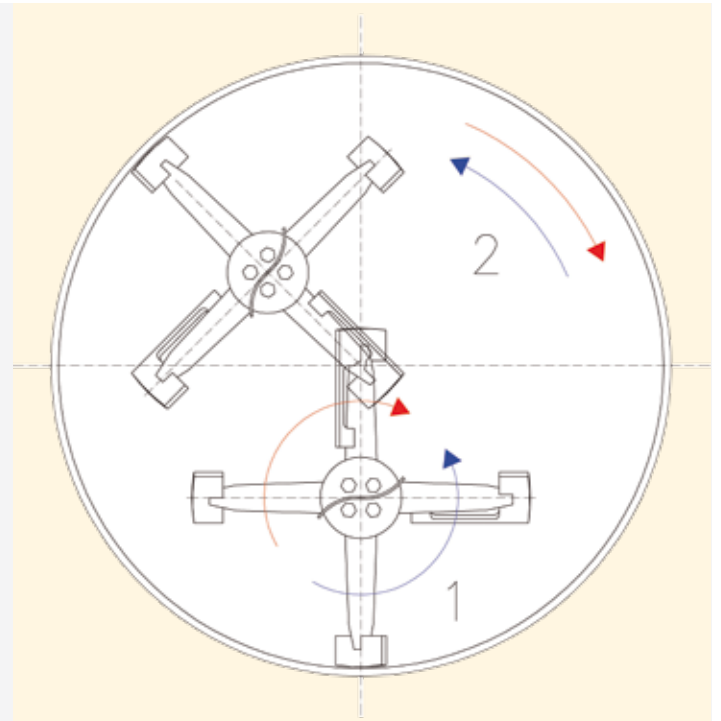
Il Planex System® è composto da una camera cilindrica orizzontale all'interno della quale si trova un agitatore eccentrico a due movimenti indipendenti, in grado di ruotare contemporaneamente sul proprio asse e tangenzialmente alla camera d'essiccazione. La doppia rotazione combinata dell'agitatore permette di ottenere un mescolamento omogeneo del prodotto e di rinnovare continuamente la superficie d'evaporazione della massa trattata, interessando tutto il volume della camera. In questo modo viene facilitato il rilascio dei solventi e vengono ridotti significativamente i tempi d'essiccazione. Il particolare profilo dell'agitatore, il cui diametro risulta notevolmente inferiore a quello della camera essiccante, permette di limitare le sollecitazioni meccaniche e termiche sul prodotto, evitando surriscaldamenti localizzati dovuti all'attrito. Al contrario di quanto accade con gli essiccatori di tipo convenzionale, nel Planex System® si registra la totale assenza di fenomeni di grippaggio e non si ha alcuna contaminazione metallo - prodotto. Ciò permette di trattare anche prodotti termolabili particolarmente delicati, in quanto ne viene preservata la purezza.

Va sottolineato che le sollecitazioni meccaniche e termiche sul prodotto sono decisamente inferiori a quelle rilevate negli essiccatori tradizionali provvisti di agitatore concentrico, con conseguente riduzione del consumo d'energia elettrica. La validità del progetto e dell'analisi termica è anche confermata dal modello installato presso la Labochim di Segrate (MI), utilizzato per l'essiccamento di un prodotto termosensibile che polimerizza già a 40 °C. Tra il profilo dell'agitatore e la parete della camera d'essiccazione c'è una luce molto ridotta che evita depositi di prodotto, rendendo estremamente facile ed efficace l'operazione di scarico totale, per la quale è previsto un programma specifico gestito automaticamente tramite quadro di controllo. Dai risultati ottenuti si evidenzia che il Planex System® ha un residuo minimo di prodotto dopo lo scarico mediamente inferiore all'1%. Per quanto riguarda i materiali, nelle parti a contatto con il prodotto, il Planex System® è costruito in acciaio inossidabile AISI 316L, ma a richiesta può essere realizzato in altri materiali saldabili, quali ad esempio ALLOY C-22 ed AISI 904L. Tutte le pareti della camera essiccante, l'albero agitatore ed il portellone apribile sono riscaldati mediante circolazione di fluido diatermico per evitare zone fredde che potrebbero causare condensazione di solventi o accumuli di prodotto.



Planex System profilo agitatore eccentrico

Le superfici interne della camera d'essiccazione sono lucidate a specchio o elettrolucidate per ottimizzare la resistenza alla corrosione, ridurre l'adesione e l'attrito sul prodotto, aumentandone la scorrevolezza e facilitando le operazioni di pulizia. L'albero dell'agitatore è dotato di un sistema di tenuta meccanica doppia studiata per garantire la perfetta tenuta al vuoto e l'assoluta purezza del lotto essiccato, eliminando il rischio di contaminazione per il prodotto. La tenuta meccanica può essere del tipo tradizionale con flussaggio a umido o funzionante a secco flussata con azoto. La facilità di pulizia interna è garantita da un efficiente sistema C.I.P. (Clean in Place), che permette il lavaggio totale di tutte le parti interessate dal prodotto: la bonifica può essere effettuata con poco liquido grazie alle superfici lisce senza angoli morti della camera essiccante. Il grande portellone frontale rende semplice ed agevole l'accesso per l'ispezione, mentre l'esecuzione della prova "tamponi" (SWAB TEST) risulta facilitata grazie alla configurazione dell'agitatore disassato e alla semplicità di smontaggio di tutti i componenti interni. Il Planex System® risulta semplice da pulire non solo internamente ma anche esternamente. Infatti la carenatura a tenuta stagna dell'intera macchina (configurazione cGMP "particle free") ricopre la coibentazione e tutti i circuiti elettrici ed idraulici. Inoltre nel locale sterile non c'è alcun telaio d'appoggio, ma solo la camera d'essiccazione flangiata alla parete. In questo modo la pulizia esterna diviene estremamente facile ed efficace e consente di eliminare l'accumulo di prodotto in fessure e giunzioni. Queste caratteristiche, associate alla soluzione "partitioning", permettono l'installazione in clean room, ottenendo la pressurizzazione e separazione del locale sterile da quello tecnico. Il Planex System® presenta un'elevata flessibilità di carico. Viene realizzato con volumi da 300 a 4.400 litri. La capacità di riempimento efficace può partire da un minimo del 15% ed arrivare in alcuni casi, ove il prodotto lo consenta, ad un massimo dell'80% del volume della camera, adattandosi così a tutte le esigenze produttive delle industrie chimiche e farmaceutiche. Il Planex System® è sicuro per gli operatori, l'ambiente e il prodotto, essendo progettato e costruito in conformità alle sempre più stringenti regolamentazioni in materia di sicurezza ed in accordo alle norme cGMP e ATEX. Presso lo stabilimento Italtvacuum di Borgaro T.se è disponibile un impianto semindustriale del Planex System® per l'esecuzione di test d'essiccazione.



Planex System movimenti agitatore



Planex System installazione presso Labochim di Segrate (MI)



Macinazione e controllo dimensionale

FRITSCH (rappresentato in Italia da **EMME3**) è tra i produttori leader di strumenti da laboratorio per la preparazione del campione e per il controllo dimensionale. A Powtech presenta i nuovi modelli Premium Line e altre interessanti innovazioni.

Nel comparto della macinazione sono disponibili il nuovo frantoio a mascelle PULVERISETTE 1 premium line, con motore da 3 kW, che assicura un'eccezionale capacità di lavoro per una pre-frantumazione di materiali duri e molto duri, e il nuovo mulino a dischi PULVERISETTE 13 premium line, per una migliore macinazione fine dei campioni solidi più impegnativi ancora più potente; è sicuro e facile da usare, con l'impostazione elettronica dello spazio dei dischi di lavoro. Nell'ambito dell'analisi granulometrica FRITSCH propone l'analizzatore ottico ANALYSETTE 28 ImageSizer and ImageTec per l'analisi digitale dell'immagine e della forma. Estremamente efficiente e user-friendly, garantisce risultati accurati nel campo 20 µm-20 mm. L'autocampionatore per analizzatori Laser ANALYSETTE 22 MicroTec plus e NanoTec plus è ideale per aumentare la produttività delle analisi granulometriche: 26 posizioni e flaconi porta campione da 40 ml per automatizzare analisi e cicli di lavaggio.

Infine, l'unità di dispersione per piccoli volumi per analizzatori laser ANALYSETTE 22 MicroTec plus/NanoTec plus è adatta a qualsiasi

liquido di dispersione e necessita di soli 50 ml di media per l'intero circuito di misura. Si ottengono così analisi più veloci e cicli di lavaggio più efficienti. Sono moltissimi i laboratori che si affidano alla qualità dei prodotti e all'esperienza di FRITSCH per rapidi controlli industriali ma anche per analisi precise e complesse di laboratori di Ricerca & Sviluppo. Ad integrare le numerose novità presentate nell'ultimo periodo si aggiunge il nuovo setacciatore Fritsch Analysette 18. Strumento molto potente pensato per setacciare fino a 15kg di campione. L'innovativo sistema TwinNut consente di serrare i setacci molto più velocemente delle tradizionali barre di fissaggio filettate ed in maniera molto più sicura delle tradizionali barre lisce. Compatibile con tutti i tipi di setacci fino al diametro 450mm. La vibrazione tridimensionale prodotta dallo strumento garantisce un'uniforme distribuzione del campione su tutta la superficie dei setacci a tutto vantaggio di minori tempi di analisi. A completamento della linea setacciatori Fritsch propone anche i più compatti ed economici setacciatori Analysette 3 compatibili con setacci fino al diametro 203mm.



ANALYSETTE 28 ImageSizer



ANALYSETTE 28 ImageTec



Autocampionatore ANALYSETTE 22



Unità di dispersione ANALYSETTE 22



Setacciatore ANALYSETTE 18



I dischi Donadon SDD micro incisi offrono migliore apertura e maggiore resistenza al distacco dei petali

Dischi di rottura con tecnologia laser

Donadon SDD presenta a Powtech la nuova tecnologia per la produzione di dischi di rottura, utilizzando per la prima volta nella storia una procedura completamente basata sul laser

Donadon SDD propone un nuovo processo per la produzione dei dischi di rottura. La serie di dischi di rottura NS Nanoscored comprende sia dischi a tensione (convessi), come i dischi Donadon SCD/NS, sia dischi a compressione (reverse) come i dischi Donadon SCR/NS (a spicchi) o i dischi Donadon Y90/NS (ad apertura sulla circonferenza). I dischi di rottura della serie NS Nanoscored sono completamente metallici e adatti a tutte le applicazioni.

La nuova tecnologia di produzione permette di fabbricare dischi di rottura incisi anche con materiali di spessore molto basso (qualsiasi spessore disponibile industrialmente) mantenendo alta affidabilità e bassa tolleranza. È quindi possibile estendere il campo di pressioni di rottura disponibili a pressioni più basse di quelle tradizionali.



Donadon SDD ha introdotto nuovi dischi di rottura ad alte prestazioni non disponibili dalla concorrenza

Principali vantaggi:

- accuratezza e affidabilità;
- resistenza alla frammentazione anche per pressione di scoppio elevata;
- pressione di rottura inferiore a 0,5 bar g (7 psi g) anche per DN 25;
- disponibile in diametri da DN 10 a DN 600;
- flessibilità di materiali: acciaio inossidabile, Nickel, Inconel, Monel, Hastelloy, Titanio, Tantalio;
- flessibilità di disegno:
 - a. A compressione (reverse buckling) con 6 o più incisioni radiali (modello SCR/NS);
 - b. A compressione (reverse buckling) con incisione perimetrale (modello Y90/NS);
 - c. A tensione (forward acting) con 6 o più incisioni (modello SCD/NS);
- per portadischi standard o sanitari (Tri-clamp);
- tolleranza +/- 5% su tutta la gamma.

the new technology is here



THE NEW

Nano
Scored

RUPTURE DISC

The first high performance rupture disc manufactured with the newest technology



FIND OUT OUR NEW GENERATION RUPTURE DISCS!

SCR/NS - SCD/NS - Y90/NS

△ Maximum Precision △ Absolute Reproducibility

△ Material Flexibility △ Design Flexibility

donadon SDD
SAFETY DISCS AND DEVICES



P: +39 02 90111001
F: +39 02 90112210
donadonsdd@donadonsdd.com

W W W . d o n a d o n s d d . c o m



Multi Milling Station (Piattaforma MultiMulino)



Piattaforma multimulino

F.P.S. Food and Pharma Systems è una società leader nel settore alimentare, chimico e farmaceutico per lo sviluppo e costruzione di impianti di macinazione fine e di contenimento. Al Pharmintech (Bologna) e Powtech (Norimberga) presenterà una innovativa piattaforma multi-mulino sviluppata per la macinazione fine di principi attivi farmaceutici ed un isolatore per l'esecuzione di attività di dispensing / processo con API a elevata attività.

Piattaforma MultiMulino

La piattaforma è pensata per le esigenze dei laboratori di ricerca e sviluppo e per piccoli lotti di produzione.

Essa consente l'uso di diverse tecnologie di macinazione, integrabili su un unico supporto:

- Mulino micronizzatore a getti a spirale tipo PILOTMILL-5 o PILOTMILL-6
- Mulino micronizzatore a getti a Q tipo QMILL-6
- Mulino a pioli tipo PINMILL-100mm
- Mulino a cono

L'ingombro ridotto consente una facile installazione anche in laboratori esistenti, senza modifiche impiantistiche. La piattaforma può essere usata in combinazione con un idoneo scambiatore criogenico che consente di eseguire le attività di macinazione in condizioni criogeniche fino a -100°C . Il sistema può essere realizzato per essere installato in aree classificate ATEX e può essere integrato in un sistema di contenimento per la lavorazione di prodotti altamente attivi.

Isolatore per HAPI

L'isolatore è un esempio di impianto che può essere adottato per l'esecuzione delle attività di pesata o per il contenimento di processi con prodotti a elevata attività (micronizzazione, sintesi...). Esso è dotato di guarnizioni di tenuta di tipo gonfiabile, di pre-camera e sacco continuo di uscita prodotto, sistema di controllo con PLC e interfaccia operatore con touch-screen. In generale, i sistemi di contenimento di FPS sono progettati per raggiungere elevati requisiti di sicurezza richiesti dalle aziende e dagli organi di controllo. Il test di contenimento secondo procedura SMEPAC è disponibile per l'isolatore.



Isolatore sintesi ed essiccamento



Isolatore dispensing sterile

Soluzioni innovative per il trasporto pneumatico

Robuschi presenta le sue novità di prodotto, applicabili nei più svariati settori industriali (industria alimentare, cementizia, chimica e di processo e centrali elettriche)

L'innovativo gruppo di compressione ROBOX Screw risponde alle esigenze del trasporto pneumatico, unendo le peculiarità del "cuore" RSW, compressore a vite oil free di ultima generazione, con le consolidate caratteristiche dei gruppi soffianti ROBOX. Completo e flessibile, è in grado di raggiungere fino a 2,5 bar (g) di pressione e portate fino a 10.500 m³/h. Disponibile in un'ampia gamma di grandezze ha tra le

sue caratteristiche l'alta efficienza, il basso consumo energetico e un'estrema silenziosità. Per il trasporto pneumatico nell'industria alimentare, nei cementifici e nell'industria di processo con pressione di esercizio non superiori a 1000 mbar, particolarmente adatto risulta il gruppo compressore ROBOX Screw Low Pressure, che unisce la facilità di esercizio di un classico soffiante a lobi, con l'efficienza e la silenziosità del compressore a vite oil free RSW. Grazie alla capacità di raggiungere 1000 mbar di pressione e 10.500 m³/h di portata, è in grado di adattarsi anche alle esigenze più complesse. Per il trasporto pneumatico di materiale sfuso anche del residuo di ceneri nelle centrali termoelettriche, per un funzionamento in vuoto fino a 100 mbar, Robuschi presenta il gruppo aspiratore ROBOX evolution versione ES 55/dv, dotato di soffiante in vuoto RB-DV. Si tratta di un package estremamente duttile, caratterizzato dalla massima sicurezza e resistenza e dal minimo ingombro, con una portata massima di 10.500 m³/h. Inoltre, il suo funzionamento oil free lo rende applicabile in qualsiasi settore industriale, senza pericolo di contaminazione. Infine, a completamento della sua gamma in vuoto, Robuschi propone il gruppo KRVS 17, costituito da pompe per vuoto ad anello liquido della serie RVS, con serbatoio di separazione per il ricircolo parziale del liquido di servizio e di scambiatore di calore nella versione a ricircolo totale. Estremamente silenzioso può raggiungere la portata di 4.200 m³/h e una pressione di 33 mbar (abs).



ROBOX Screw



KRVS17



La temperatura
che desideri, sempre.

LA SOLUZIONE PER LA REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE NEL SETTORE CHIMICO-FARMACEUTICO

Unità speciali a bassa temperatura:

- per sperimentazione
- per raffreddamento liquidi di processo

Gruppi di raffreddamento soluzioni incongelabili con fluidi frigoriferi ecologici hfc/hcfc o ad ammoniaca a bassa carica

Unità di compressione a vite (da 300 a 5.390 mc/h)

Centrali frigorifere premontate multicompressione

Sistemi distribuzione aria mediante condotti tessili

Contratti di manutenzione programmata

Unità trattamento aria sanificabili

Applicazioni nel processo chimico-farmaceutico

Nuova Guseo progetta impianti e apparecchiature di macinazione fine ed extrafine, sistemi di miscelazione, dispositivi per la movimentazione dei solidi, sistemi di contenimento per il trattamento di prodotti altamente attivi.



Isolatore di pesata e dispensing

Mulino a martelli serie TB

Le glove boxes Nuova Guseo sono progettate e realizzate in stretta osservanza non solo ai requisiti di sicurezza, ma anche all'ergonomia del sistema. Tra le possibili applicazioni nel processo chimico-farmaceutico: carico e scarico reattori ed essiccatori, attività di pesata e dispensing, attività analitiche di laboratorio, attività di sintesi su scala R&D e pilota e processi di macinazione e micronizzazione. Nell'ambito della macinazione, la società propone una gamma completa di apparecchiature: dai mulini a martelli, disponibili in diverse configurazioni a seconda dell'ambito applicativo, in grado di raggiungere finezze anche inferiori a 100 μm , ai micronizzatori a getto fluido (jet mill) che, grazie al particolare principio di funzionamento, consentono di soddisfare molteplici richieste granulometriche, fino a ottenere particelle micronizzate al 100% inferiori a 5 μm .

I mulini conici rappresentano l'applicazione ideale per l'ottenimento di una dimensione uniforme delle particelle per sostanze a distribuzione granulometrica disomogenea. Infine i mescolatori, apparecchiature destinate alla miscelazione di polveri con polveri oppure di polveri con additivi liquidi, sono proposti in due configurazioni: verticali e orizzontali, a mono o doppio aspo, disponibili sia in taglie da laboratorio sia in scala industriale. Entrambi i modelli, caratterizzati da principi di miscelazione diversi, garantiscono elevate performance di omogeneizzazione del materiale trattato. Tutte le apparecchiature di Nuova Guseo possono lavorare in aree pericolose e soggette a potenziale rischio di esplosione in accordo con le direttive 94/9/CE ATEX.

Opercolatrice a movimenti alternati

MG2 presenta **AlternA70N**, macchina opercolatrice a movimenti alternati, ideale per dosare prodotti farmaceutici, erboristici e integratori all'interno di capsule di gelatina dura.

La macchina permette di dosare polveri e cronoidi e offre la possibilità di installare contemporaneamente più gruppi di dosaggio, consentendo di effettuare anche combinazioni di prodotti all'interno della stessa capsula. AlternA70N offre un ottimo rapporto costi/benefici, garantendo un semplice utilizzo e una facile manutenzione, risultando allo stesso tempo facilmente accessibile, così da consentire una pulizia rapida.

Inoltre la macchina garantisce performance elevate: la velocità di produzione può arrivare fino a 70.000 capsule/ora, mentre i formati delle capsule trattati vanno da 00 a 5 (comprese le capsule anticontraffazione e speciali). AlternA70N è compatta e semplice da utilizzare e il cambio formato si effettua in tempi rapidi.

La macchina è stata progettata in conformità alle normative GMP, per ottenere una produzione consistente e di elevato livello qualitativo. Si tratta di un prodotto della linea Think Smart Project, che rappresenta una risposta mirata per chi ricerca tutte le caratteristiche di eccellenza di MG2, come la qualità, l'affidabilità, i servizi e l'innovazione tecnologica. AlternA70N è una sintesi perfetta tra economicità, competitività e qualità garantita dal marchio MG2 e dal servizio che l'azienda, da sempre, assicura ai propri clienti.



AlternA70N

Norimberga, Germania 23 – 25.4.2013



TechnoPharm 2013

Salone Internazionale delle Tecnologie dei Processi nella
Farmaceutica – Food – Cosmesi

PHARMA. MANUFACTURING. EXCELLENCE.

technopharm.de

IN CONCOMITANZA CON

 **POWTECH 2013**

ENTE PROMOTORE



NEL FOCUS

CLEANROOMS

INFORMAZIONI

NürnbergMesse Italia S.r.l.
Tel +39.02.28 51 01 06
Fax +39.02.28 50 76 23
info@nm-italia.it

NÜRNBERG MESSE

Applicazioni asettiche e di contenimento

*I prodotti **Comecer** sono progettati per l'industria farmaceutica e alimentare, per i centri di ricerca e sviluppo, per gli ospedali, le università e i laboratori.*



Comecer è in grado di offrire sia soluzioni standard sia customizzate: isolatori per applicazioni asettiche, per il trattamento di prodotti tossici (preparazione di principi attivi farmaceutici), per test di sterilità, soluzioni complete per l'integrazione di linee di riempimento sterili in isolatore, Rabs e C-Rabs, glove box e sistemi per il test dell'integrità dei guanti e delle camere.

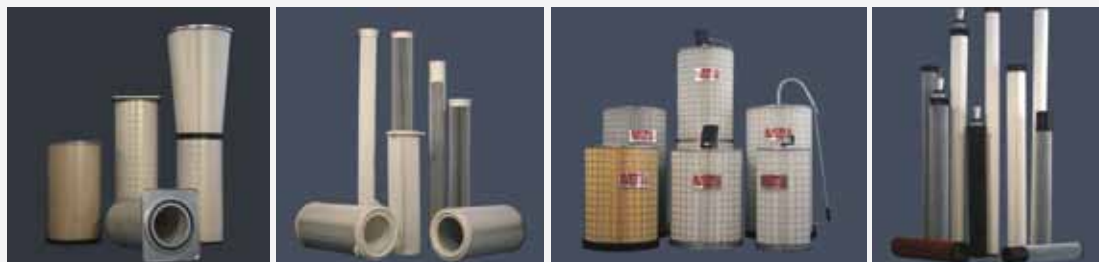
Il MDWI (Modular Dispensing & Weighing Isolator) rappresenta un esempio di come l'esperienza acquisita in passato abbia portato a una standardizzazione di questo sistema, in grado di gestire gran parte della domanda in termini di semplice dispensazione, trasferimento e attività di pesatura di po-

tenti composti, fino a sintesi chimiche ed elaborazione di formule pi complesse. Contemporaneamente, l'Isolatore PHL (Pharma - Hospital - Laboratory) rappresenta l'innovazione che ha portato a un prodotto collaudato. Dopo oltre otto anni di richieste provenienti da ogni parte del mondo, oggi questo prodotto ha subito un "restyling" (concetto di modularità, l'uso del touch screen HMI, decontaminazione VPHP pronta, ecc.) rendendolo la soluzione ideale per la movimentazione di materiale Citotossico e, data l'altissima affidabilità in termini di modalità di funzionamento, è stato riconosciuto come tecnologia d'avanguardia per laboratori R&S. La gamma di prodotti include novità come il VPHP (Vapor Phase Hydrogen Peroxide) integrato nel nostro Isolatore per il test di Sterilità Modulare e il Sistema Integrato Wireless Glove.

Elementi per la filtrazione di polveri e fumi

*L'esperienza pluriennale nel settore, l'attività costante di ricerca e l'attenzione alle esigenze della clientela consentono ad **Altair** di proporre un catalogo di oltre 1500 modelli di cartucce filtranti facilmente installabili, realizzate interamente nello stabilimento aziendale esclusivamente con materiali filtranti di prima qualità certificati dall'Istituto tedesco BIA.*

La gamma produttiva, che comprende anche maniche filtranti e sistemi elettronici per il controllo degli impianti di depolverazione, si caratterizza per un elevato rendimento e una lunga durata. Studi volti al miglioramento continuo dei prodotti Altair hanno portato al recente lancio sul mercato di cartucce realizzate con tessuti sempre più performanti, come il poliestere con membrana e la cellulosa con l'applicazione nanofibre. Tali tessuti altamente innovativi permettono straordinari miglioramenti di efficienza di filtraggio e di durata dell'elemento filtrante. Il personale tecnico ha inoltre studiato nuovi sistemi di fissaggio per le cartucce, come la flangia con venturi a incastro, per rispondere alle esigenze di una clientela sempre più diversificata. La produzione dei filtri a cartuccia è caratterizzata da una completa flessibilità; l'ufficio tecnico Altair è sempre a disposizione della clientela per consentire una corretta valutazione sul mezzo filtrante più idoneo, nel rispetto e a garanzia delle norme di legge.



Cartucce con elevata superficie filtrante per ridurre gli ingombri di filtrazione; cartucce per l'industria alimentare e farmaceutica; cartucce per gruppi mobili con pulizia integrata; cartucce ad attacco rapido.



Baumer

Passion for Sensors

I tempi stanno cambiando.

CleverLevel LBFS/LFFS – La giusta alternativa ai sistemi a vibrazione.



Rilevamenti imprecisi dovuti a depositi di prodotto sulle forcelle vibranti appartengono oramai al passato. Abbiamo portato questo ad un livello superiore: grazie alla nuova serie Baumer *CleverLevel* il monitoraggio dei livelli di riempimento diviene sicuro e preciso. Affidabile distinzione di materiali elettrostatici, appiccicosi, pastosi e con alta o bassa viscosità.

Per ulteriori informazioni sui level swith visitate
www.baumer.com/CleverLevel





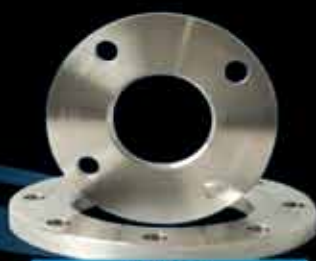
*al vertice della raccorderia
di precisione in inox*

GINOX s.r.l.
Via Carmagnola, 48
12030 Caramagna P.te (CN)
ITALY
Tel +39 0172 89168
Fax +39 0172 89724
www.giinox.com
e-mail: info@giinox.com

CS PUBBLICITÀ E COMUNICAZIONE

PRODUZIONE SIA STANDARD
CHE SPECIALE, DI FLANGE (UNI,
ASA, DIN), RACCORDI (GAS, DIN)
REGGITUBO E PIEDINI DI
APPOGGIO IN ACCIAIO INOX
PER L'INDUSTRIA ENOLOGICA
CHIMICA ED ALIMENTARE.

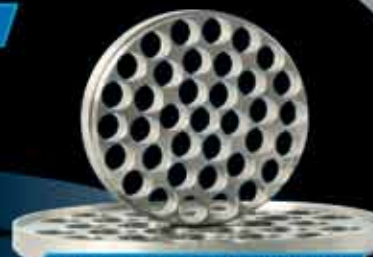
STAINLESS STEEL PRODUCTION
OF STANDARD AND SPECIAL
FLANGES (UNI, ASA, DIN),
FITTINGS (GAS, DIN), CLAMPS
AND MOUNTS, FOR WINE,
CHEMICAL AND FOOD INDUSTRIES.



FLANGE



PIEDINI DI APPOGGIO



PARTICOLARI A DISEGNO



REGGITUBO CIRCOLARI
ED ESAGONALI



GAROLLA



DIN

Il farmaceutico del futuro



Pharmintech riapre i battenti.

Giunta alla quarta edizione, la manifestazione, che si terrà dal 17 al 19 aprile, viene considerata la più autorevole vetrina europea per la filiera tecnologica al servizio dell'industria farmaceutica, parafarmaceutica e nutrizionale.

Patrocinata da Farmindustria e da AFI (Associazione Farmaceutici Italia), Pharmintech 2013 si annuncia un'edizione ricca di contenuti, tutti all'insegna dell'innovazione.

I numeri parlano chiaro: nell'ultima edizione sono state 350 le aziende espositrici, di cui ben il 35% realtà estere provenienti da 15 diversi paesi, tutte soddisfatte dei risultati ottenuti grazie alla partecipazione all'evento, sede privilegiata di scambi e contatti professionali. Gli espositori riconoscono l'elevato potere decisionale dei visitatori: gli scambi avvenuti nella precedente edizione dell'evento hanno infatti generato accordi professionali molto validi e un allargamento del parco clienti delle aziende partecipanti. La fiera conferma la sua tradizionale suddivisione merceologica in quattro macrosettori: Farmaceutico/Parafarmaceutico/Sanitario; Dermocosmetico; Naturale/Alimentare/Dietetico e Servizi per la farmacia.

Inoltre, presso l'Innovation Corner, verrà allestita all'interno del padiglione espositivo una vera e propria piazza, una vetrina interattiva a disposizione dei visitatori che consente

a chi espone di raccontare la propria storia di successo. Come per le edizioni precedenti, Pharmintech 2013 prevederà anche momenti di approfondimento e confronto, come convegni e seminari, con ospiti internazionali e accoglierà realtà universitarie attive nel comparto delle tecnologie farmaceutiche innovative, con lo scopo di favorire una più stretta relazione tra mondo accademico e realtà industriali. Nel corso della manifestazione sono dunque previsti alcuni momenti di approfondimento dedicati alle novità normative e al futuro del settore: il 18 aprile sono in calendario tre convegni, "Produzione di valore.

L'industria del farmaco: un patrimonio che l'Italia non può perdere", curato da Farmindustria, "Sicurezza negli impianti industriali farmaceutici e biotecnologici", a cura di AFI e "FMD: Direttiva Europea anti-falsificazione del farmaco. Cosa cambia per i produttori". Mentre per il 19 aprile è previsto l'incontro "Linee guida per la gestione sicura e secondo GMP degli imballaggi farmaceutici e cosmetici", organizzato dalle commissioni Packaging Farmaceutico e Cosmetico dell'Istituto Italiano Imballaggio.

Affianca la manifestazione l'Osservatorio Pharmintech, progetto di ricerca di grande rilevanza per il compartimento produttivo, grazie alle analisi e le previsioni degli scenari futuri. Inoltre, in concomitanza con l'ultimo giorno dell'evento si svolgerà Cosmofarma, importante osservatorio delle tendenze più innovative del settore farmaceutico in termini di prodotto e di concept, che nella scorsa edizione ha ospitato circa 22mila visitatori (+4,6% rispetto al 2011).



Partner affidabile per l'industria biotech e farmaceutica

Rispetto alle soluzioni di automazione che impiegano singole valvole di pre-pilotaggio, l'utilizzo di unità di valvole come le unità CPX/MPA di Festo permette di ridurre sensibilmente i costi di investimento e i Total Costs of Ownership. L'elettronica di bordo offre inoltre funzioni diagnostiche, che permettono di eliminare costosi interventi di fermo-impianti e migliorano i processi di manutenzione.

Automazione intelligente delle valvole di processo

In complessi impianti di fermentazione e in numerosi altri processi automatizzati nel settore farmaceutico e delle bio-tecnologie, il collegamento del processo pneumatico al sistema di gestione comporta costi elevati. Le valvole di processo possono essere azionate da singole valvole di pre-pilotaggio, ma anche da unità di valvole decentralizzate. L'attenta analisi dei costi evidenzia un chiaro vantaggio a favore dei sistemi che impiegano unità di valvole pronte per l'installazione in armadio di comando, come quelle offerte da Festo. Il primo argomento a favore della soluzione di sistema è la presenza di un'unica interfaccia, chiaramente definita e standardizzata tra unità di valvole e Fieldbus, per esempio il ProfibusDP. Con le unità di valvole inoltre non è necessario disporre di un'uscita digitale di I/O remoto per l'azionamento delle singole valvole (comprese le varie attività di cablaggio, posa e lavori collaterali). In impianti di maggiori dimensioni non troppo estesi è così possibile risparmiare diverse centinaia di uscite digitali – e tutta la relativa progettazione. Un netto risparmio dei costi di installazione e manutenzione.



Unità CPX/MPA



L'unità CPX/MPA è la soluzione ideale per applicazioni biotech

Conveniente Condition Monitoring - Per poter effettuare una comparazione dei costi attendibile è tuttavia necessario considerare anche altri aspetti. Sotto il profilo dei costi il funzionamento affidabile di un impianto è più importante dell'investimento. Una soluzione comprensiva e funzionante di Condition Monitoring permette di ridurre costosi e imprevisi interventi di fermo-impianto. La soluzione con unità di valvole modulare CPX/MPA, che combina terminale I/O remoto CPX e unità di valvole MPA, aumenta sensibilmente la disponibilità degli impianti, grazie alle pratiche funzioni di manutenzione e diagnosi. L'unità MPA è equipaggiata a questo scopo con un proprio Chip (Festo ASIC), che permette la diagnosi specifica per valvola per ogni bobina. È infatti in grado di monitorare la corrente delle bobine e di identificare sotto-tensioni, cortocircuiti e rotture dei cavi. Una memoria integrata registra i messaggi di errore con timbro orario. I dati rilevati sono visualizzati mediante un LED multi-colore sulla valvola, un'unità operativa (tastierino CPX-MMI) direttamente sul campo oppure mediante Fieldbus o Ethernet (Web-Server). Un solo minuto di fermo in un ciclo di produzione particolarmente pregiata può comportare costi molto elevati.

Automazione da un unico fornitore - Festo fornisce anche tutte le attrezzature accessorie per automatizzare il processo di produzione biotecnologico di un reattore biologico. Gli utilizzatori possono concentrarsi sulle loro specifiche competenze, mentre gli specialisti dell'automazione Festo si occupano anche del motore e dell'azionamento del miscelatore nel serbatoio di acciaio inossidabile, della visualizzazione dei dati diagnostici e della preparazione dell'aria compressa.

The Festo logo is displayed in a bold, blue, sans-serif font. It is positioned in the upper right area of the advertisement, above the website address. The background of the entire advertisement is a high-angle, close-up photograph of a complex industrial control cabinet. It features several rows of grey terminal blocks, each with numerous blue and white connectors. Blue cables are plugged into these connectors, creating a dense network of connections. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces and the vibrant blue of the cables and connectors against a dark background.

www.festo.it

Pronte da installare!!

One Stop Shopping di nuova generazione.

Soluzioni in armadi di comando, preassemblate e personalizzate, garantiscono l'affidabilità del sistema. Installazione rapida, adatte per impiego in ambienti gravosi.



Pharmintech

Exhibition for the pharmaceutical, nutraceutical and personal care industry

Bologna, 17-19 aprile 2013

Pad.19 Stand D21

Guanti sensibili e resistenti

L'impiego di guanti inadatti mette a repentaglio la salute degli operatori e la sicurezza del prodotto. Non sempre i guanti impiegati resistono alle soluzioni di lavaggio o ai prodotti con cui entrano in contatto. Una migrazione di prodotto, anche in minima quantità, attraverso un guanto apparentemente integro, comporta seri rischi per l'operatore.

Soprattutto nel tempo, le caratteristiche di resistenza di molti guanti subiscono un calo. I raggi UV e l'ozono causano l'invecchiamento dell'elastomero con conseguente diminuzione della resistenza agli agenti chimici. Ai fattori di invecchiamento naturali vanno anche aggiunte le soluzioni di lavaggio che accelerano la diminuzione di resistenza. Quando poi la superficie del guanto tende a essere appiccicosa e ad aderire, il guanto non offre più alcuna barriera alla permeazione.



L'ampia gamma di guanti di protezione JUGITEC®, proposta da **Pohling**, viene ampliata con la presentazione a Pharmintech di due nuovi guanti di protezione con caratteristiche di resistenza meccanica e chimica elevatissima. Ambedue con mescola conforme alla direttiva FDA,

Positive List § 177.2600, CFR 21: JUGITEC®-F in fluoro polimero, con una notevole resistenza chimica e un'elevata sensibilità al tatto. JUGITEC®-ISOflex è appositamente realizzato per isolatori con sterilizzazione con perossido di idrogeno o isopropanolo e con caratteristiche meccaniche e di sensibilità al tatto molto elevate. Questi due nuovi guanti affiancano i guanti JUGITEC® Pharma e Pharma Plus nella gamma di guanti JUGITEC® con mescole conformi alla direttiva FDA. JUGITEC®Pharma è realizzato in EPDM elettricamente conduttibile, pertanto è adatto per impieghi in zone classificate ATEX. JUGITEC®Pharma Plus è realizzato in EPDM con mescola differenziata di colore bianco dal lato a contatto con il prodotto e di colore nero dal lato dell'operatore. In questo modo abrasioni e principi di danneggiamenti vengono visualizzati in modo più visibile, garantendo una maggiore protezione per l'operatore e per il prodotto. I guanti JUGITEC®-PHARMA® E PHARMA-PLUS® possono essere sterilizzati a vapore. La permeabilità non ha subito variazioni anche dopo 60 cicli di sterilizzazione a vapore a 121°C, come dimostrano test effettuati da istituti accreditati. I guanti JUGITEC sono disponibili come guanti per montaggio su flangia con lunghezza 800 mm, oppure come guanti di protezione con lunghezza di 350 mm. Sono disponibili anche guanti in altri polimeri quali CSM, Butile, Butile rivestito con Viton®, Butile rivestito con CSM. Nel nostro spazio espositivo al padiglione 19, stand C28 potete prendere visione di tutta la gamma di guanti JUGITEC® e di un innovativo sistema di verifica di integrità per guanti. JUNG RUBBERTECH rappresenta per il settore oltre trent'anni di esperienza e continue innovazioni.

Guanti protettivi Jugitec®

5 buoni motivi per sceglierli

Massima
Protezione

Autoclavabili*

Adatti a prodotti di
lavaggio aggressivi

Elettricamente
conducibili*

Mescole
conformi
FDA*

Una nuova soluzione di protezione per isolatori farmaceutici e camere a guanti

L'ampia gamma di guanti di protezione JUGITEC® viene incrementata con due materiali innovativi, entrambi con mescola conforme alla direttiva FDA, Positive List § 177.2600, CFR 21:

JUGITEC® - F in fluoro polimero, con una notevole resistenza chimica e un'elevata sensibilità al tatto.

JUGITEC® - ISOflex appositamente realizzato per isolatori con sterilizzazione con perossido di idrogeno o isopropanolo e con caratteristiche meccaniche e di sensibilità al tatto molto elevate.

Questi due nuovi guanti affiancano i guanti **JUGITEC® Pharma** e **Pharma Plus** nella gamma di guanti JUGITEC® con mescole conformi alla direttiva FDA.

JUNG RUBBERTECH: oltre 30 anni di esperienza e continue innovazioni.



Pohling
TECHNICAL SOLUTIONS

Distributore Ufficiale per l'Italia

JUNG
GUMMITECHNIK GMBH

Pharmintech Pad 19
Bologna, 17-19 aprile 2013 Stand C28



Tubi flessibili in PTFE assemblati

*Attiva da sessant'anni come produttore di tubi flessibili assemblati, **Allegri Cesare** si è recentemente ritagliata un importante spazio nel settore dei tubi flessibili in PTFE per il settore chimico e automobilistico. A Pharmintech presenta la gamma di tubi tipo W.F.*

I tubi flessibili in PTFE assemblati di Allegri Cesare sono dotati delle seguenti caratteristiche:

- sottostrato corrugato onda lunga bianco o conduttivo nero con treccia Inox - Hastelloy - Poliestere - Kynar - Gomma o con cavi autoriscaldanti;
- sottostrato liscio trasparente o conduttivo nero con 1o2 trece in Inox o High Pack Mil;
- sottostrato corrugato onda stretta bianco o conduttivo nero con treccia Inox - Nomex;
- sottostrato liscio trasparente o conduttivo nero, ma corrugato esternamente con treccia Inox - Kevlar - Kynar - Poliestere "molto flessibile";
- accordi relativi in qualsiasi materiale e configurazione, rivestiti in PTFE

direttamente dalla tubazione (senza spigoli di interferenza, quindi igienicamente perfetto).

Il tubo W.F., corrugato ricavato da un nastro in PTFE, tessuto di vetro impregnato di PTFE e treccia esterna in acciaio Inox AISI 304. Disponibile anche con sottostrato conduttivo (tipo W.F.C.) e adatto anche per uso in leggera aspirazione (consultare sempre il nostro ufficio tecnico per verificare la compatibilità), ha una temperatura d'esercizio da -54 a +250°C.

Il tubo tipo W.F.A. per impieghi gravosi è caratterizzato da forte spessore con uno strato di rinforzo intessuto di vetro impregnato di PTFE. con spirale in acciaio ad alta resistenza ed è disponibile anche con sottostrato nero conduttivo.

Il tubo tipo W.F./Race/SS corrugato con treccia Inox é un tubo corrugato di PTFE antistatico rivestito con una treccia esterna in acciaio Inox AISI 304 S15. È adatto per convogliare sostanze chimiche, lubrificanti, corrosivi, carburanti, solventi, è particolarmente idoneo per utilizzi sportivi (moto, auto, off-shore, ecc.) grazie alla sua flessibilità e leggerezza. Il modello tipo W.F. /GP/SS con treccia Inox è invece un tubo in PTFE di nuova generazione adondulazione elicoidale lunga per favorirne la pulizia, rinforzato con molla esterna in acciaio Inox e treccia metallica esterna (temperatura d'esercizio da -50 a +200°C). Infine il tubo tipo W.F. /GP/SS/RC con rivestimento in gomma è di nuova generazione ad ondulazione elicoidale lunga per favorirne la pulizia, rinforzato con molla esterna in acciaio Inox e treccia metallica esterna più un rivestimento esterno in gomma EPDM o altro su richiesta (temperatura d'esercizio da -50 a +200°C).



Tubo W.F.



Tubo W.F./GP/SS/RC



Tubo W.F./A.



Tubo W.F./RACE/SS



Tubo W.F./RACE/TE



Tubo W.F./GP/SS

FLEXIBLE SOLUTIONS
Allegrì[®]



1951 • 2013

Pharmaline Pharmalex

Tubi Flessibili per l'Industria Farmaceutica.

W.Pharmaline è un tubo in PTFE vergine conforme alle Norme FDA Requisiti 21 CFR 178.1550, disponibile anche in versione antistatica, entrambe le versioni sono anche conformi alla Classe VI USP include le Elution Test (citotossicità).

W. Pharmaline GP & AS



Guaina esterna
in silicone bianco
"Platinum Cured"

Treccia in Acciaio
Inox AISI 304

Liner in PTFE
brevettato con
interno liscio
e corrugazione
esterna

W. Pharmalex GP & AS



Guaina
esterna
in silicone
trasparente
"Platinum
Cured"

Liner in PTFE
brevettato con
interno liscio e
corrugazione
esterna

Sono disponibili tutti i raccordi comunemente utilizzati nel settore, anche nella versione con il Teflon risbordato sul raccordo stesso.



Maschi Fissi



Triclover Speciali



Triclover a Norme BS o ISO



Femmine Girevoli



Flange a norme UNI o ANSI



Innesti Rapidi a Leva

FLEXIBLE SOLUTIONS
Allegrì[®]

Allegrì Cesare S.p.A.
Via Venezia, 6 • 20099 Sesto S. Giovanni (MI) - Italy
Tel. +39 (0) 2.24.40.203/8 • Fax +39 (0) 2.24.05.781
info.comm@allegricesare.com • allegricesare.com

Pharmintech

Siamo presenti al PHARMINTECH di Bologna, dal 17 al 19 Aprile, Padiglione 19 Stand C53.

Comprimitrice tabletpress

Officine Meccaniche Fratelli Ronchi presenta **PA Milano**, una comprimitrice di solida struttura, di semplice utilizzo e di rapido accesso per le operazioni di cambio formato e pulizia. È adatta a soddisfare medie capacità produttive, con un alto grado di qualità nel campo chimico-farmaceutico e alimentare.

PA Milano è la versione aggiornata del modello PA e presenta innovazioni sia estetiche sia nel software. È disponibile nelle versioni per stampi Ronchi ed Euronorma da 15 a 32 stazioni. La struttura esterna della comprimitrice è costituita da pannelli in acciaio inox e portelle in policarbonato trasparente completamente sollevabili, che consentono una semplice manutenzione e accessibilità per cambio formato e interventi meccanici. Il rivestimento interno con materiale fonoassorbente abbassa la rumorosità ambientale. L'interfaccia operatore con PC 12" Touch Screen gestisce i gruppi macchina per regolazione dosaggio, compressione, velocità di produzione e velocità del caricatore e i parametri relativi al sistema di auto-regolazione macchina: E.S.P. Evolution System Press è il sistema elettronico gestito da PC industriale che, rilevando le forze di compressione sui singoli punzoni e la forza media di ogni giro tamburo, agisce direttamente sul gruppo dosaggio per mantenere costante il peso compresso ed eliminare le singole compresse al di fuori delle soglie di tolleranza impostate. Dal monitor è possibile accedere a diverse pagine grafiche, tra cui i valori della forza di compressione dei singoli punzoni, i dati di produzione, informazioni sullo stato della rete e degli inverter. Una pagina diagnostica relativa agli interblocchi macchina con visualizzazione dei singoli componenti mediante immagini rende intuitiva la gestione dei guasti. È conforme alle direttive GMP e agli standard internazionali di sicurezza.



PA Milano

“Easy Linea”

Il nuovo monoblocco rotativo di chiusura **GRC CAPPER MONOBLOC** di **Omas Tecnosistemi** può essere fornito in due differenti versioni a 6 e a 8 teste di chiusura ed è molto compatto.

Progettato per garantire la massima affidabilità e un alto standard qualitativo, il prodotto si adatta ad applicazioni in campo farmaceutico e cosmetico o per lavorare in aree sterili, per ottenere una facile pulizia e con movimenti meccanici all'avanguardia, studiati con soluzioni innovative per offrire estrema precisione di tutti i movimenti. Tutte le parti meccaniche sono separate dall'area lavorativa. Tra le caratteristiche principali, il nastro trasportatore di facile pulizia con coclea di alimentazione flaconi nella giostra, la stazione di tappatura multi teste, il sistema automatico di inserimento tappi, la frizione magnetica per garantire alta precisione nella coppia (per le versioni di tappo a vite), la versione a doppia giostra per due sistemi di chiusura (sottotappo e tappo), la regolazione elettronica dell'altezza per un rapido cambio formato e facili impostazioni della velocità della macchina, il pannello elettrico in acciaio inox con PLC interno e il menù dotato di programma memoria per un veloce cambio formato. È disponibile anche la linea in continuo di riempimento e tappatura con isolatore,



GRC CAPPER MONOBLOC

comprensiva di una riempitrice con dosaggio del prodotto tramite siringhe rotanti senza saldature.

È una macchina indicata per prodotti sterili come iniettabili e liofilizzati. I principali vantaggi sono la flessibilità nei cambi formato e l'inserimento di nuovi parametri, effettuati direttamente dal pannello di controllo, tramite il richiamo della ricetta dal menù in modo molto semplice e veloce, la velocità di produzione che può raggiungere i 250bpm, la facilità di smontaggio per il lavaggio e la sterilizzazione delle parti a contatto con il prodotto. Il controllo tramite i servomotori brushless offre un'eccellente garanzia per tutte le regolazioni di dosaggio del prodotto, inserimento e chiusura stopper.

Riempitrice e tappatrice da banco

*Flexicon Liquid Filling, acquisita nel 2008 dal gruppo **Watson-Marlow**, presenta una versione nuova e migliorata della riempitrice/tappatrice da banco FF30 per applicazioni farmaceutiche, biotecnologiche e diagnostiche.*

Specializzata dal 1986 in sistemi di riempimento e tappatura aseptici, Flexicon ha migliorato il proprio prodotto con un modello più compatto. FF30 può gestire flaconi con diametro fino a 50 mm (110 mm di altezza) e tappi fino a 50 mm (40 mm di altezza). FF30 risponde alla necessità di riempimento per piccoli lotti di liquidi od oli in bottiglie con tappo a vite normali, spray o pipetta garantendo allo stesso tempo una qualità di produzione costante che non è possibile ottenere manualmente e la protezione degli operatori dalle conseguenze della sindrome da sforzo ripetuto (RSI). La velocità della nuova FF30 può essere facilmente regolata a seconda del ritmo di lavoro dell'operatore e i liquidi possono essere dosati automaticamente in volumi compresi tra 0,1 ml e circa 100 ml. Progettata per un uso intensivo, FF30 necessita, per il cambio di produzione, di soli 5 minuti e garantisce che essa sia totalmente esente dal rischio di contaminazione incrociata. Inoltre la chiusura mantiene una coppia di serraggio costante impedendo che si verifichino perdite, aiutando così a velocizzare il tempo di funzionamento e la produttività. L'ingombro ridotto della macchina la rende ideale per essere usata in unità LAF o in cabine di sicurezza biologica. Con una capacità fino a 1200 flaconi all'ora, FF30 è indicata per l'industria diagnostica, le farmacie ospedaliere, i reparti di Ricerca e Sviluppo, i produttori di oli essenziali e di cosmetici e le aziende di riempimento/tappatura in conto terzi. Tra le altre caratteristiche, il pannello operatore intuitivo, la struttura in acciaio inossidabile IP52, collegabile alle riempitrici peristaltiche Flexicon e Watson-Marlow e la possibilità di installare una testa per crimpatura di tappi in alluminio.



Mai più pompe a diaframma!

qdos30
Peristaltic Metering

- Costi ridotti di manutenzione, niente valvole significa niente blocchi da gas
- Abbatte i costi : dosaggio preciso e lineare in ogni condizione
- Riduce i costi di installazione : nessuno smorzatore di pulsazioni, nessun filtro o valvola, prezzo competitivo

50 anni di innovazione

ReNu REVOLUTIONARY
PERISTALTIC
PUMPHEAD
TECHNOLOGY

ReNu : sigillata a vita, si cambia in un minuto.



NEW
FROM WATSON-MARLOW

qdospumps.com
wmpg.it 030 6871184

**WATSON
MARLOW**

Watson-Marlow Pumps Group

Contenitori farmaceutici sterili pronti all'uso



Stevanato Group è specializzato nella produzione di fiale, flaconi, tubofiale e siringhe in vetro ad uso iniettabile. È attivo anche nel campo delle macchine di formatura del tubovetro e dei sistemi d'ispezione ottica.

La sua strategia di crescita si basa su un forte investimento in tecnologia focalizzato sui prodotti ad alto valore aggiunto per clienti farmaceutici. Tra questi, i flaconi e le tubofiale EZ-fill™, la nuova gamma di contenitori farmaceutici sterili e pronti per essere riempiti, ampliamento della linea EZ-fill™ siringhe, lanciata nel 2007 (www.ez-fill.com). Quest'estensione di gamma ha consentito a Nuova Ompi, azienda del gruppo, di essere la prima

al mondo a offrire tutta la gamma del packaging primario in formato sterile e pronto a essere riempito. Tale soluzione rappresenta un forte vantaggio per le case farmaceutiche, che possono continuare a concentrarsi sulle loro attività core dando in outsourcing fasi di lavorazione importanti ma non strategiche, come il lavaggio e la sterilizzazione. Un altro prodotto di punta del Gruppo è la siringa XQ, che si caratterizza per la compatibilità con i prodotti biotech e la qualità cosmetica di altissimo livello. Tale soluzione risponde all'esigenza di considerare il packaging farmaceutico primario non più come semplice contenitore, ma parte integrante del farmaco. I nuovi prodotti biologici, usati nelle terapie più complesse come la cura dei tumori, sono noti per essere instabili e sensibili a potenziali criticità a contatto con il contenitore. La gamma XQ presenta alta stabilità e compatibilità con il farmaco, ottima resistenza alla rottura e buone proprietà di scorrimento, mantenendo un'elevata qualità cosmetica.

Il lavaggio dei punzoni farmaceutici

Per il mondo farmaceutico, e nello specifico per le aziende che producono compresse, **Miele** ha sviluppato una soluzione su misura dai notevoli vantaggi tecnologici.



Il modello Lavapunzoni PG 8536 Pharma di MIELE coniuga un'elevata tecnologia alla possibilità di personalizzazione. A questo si unisce la sicurezza per gli operatori, la ripetibilità dei risultati e la tracciabilità dei processi. Il sistema completo ideato da Miele è composto da: 1 lavatrice speciale PG8536 Pharma, 4 pompe di dosaggi, 1 programma "Lavaggio punzoni" personalizzato, cesti porta punzoni studiati appositamente, detergenti specifici, 1 sistema per la tracciabilità dei processi, per un vero Sistema Qualità, servizi pre- e post-vendita (sopralluogo, prove di lavaggio, contratti di manutenzione, IQ/OQ, test FAT e SAT). Tra gli high-light tecnologici della PG 8536 Pharma: il sensore per il rilevamento del numero di giri dei bracci irroratori Perfect SpeedSensor per riconoscere, e quindi evitare, eventuali errori di carico o la formazione di schiuma; il processo di asciugatura ad alte prestazioni Perfect HEPA Drying; il controllo del volume di dosaggio a ultrasuoni PerfectFlowSensor indipendente dalla viscosità del detergente e dalla temperatura esterna; il modulo per la misurazione della conducibilità dell'acqua, esente da manutenzione, PerfectPureSensor. I vantaggi per le industrie farmaceutiche sono considerevoli, infatti, con la soluzione Miele i punzoni vengono lavati, asciugati, protetti dalla corrosione e lubrificati per la conservazione, tutto in soli 60 minuti, con una macchina completamente automatica, in appositi cestelli e senza nessun intervento dell'operatore.

Inoltre, con l'utilizzo di detergenti testati, non aggressivi, e una potente azione dell'acqua si evitano azioni di sfregamento, aumentando la durata di vita dei punzoni ed evitando rischi di ferimenti per gli operatori.

element
of **EXPERTS**

**WASSER BERLIN
INTERNATIONAL**

Salone e Congresso

www.wasser-berlin.de

dal 23 al 26 Aprile 2013

LA DOMANDA:

ESPERTI
DEL VOSTRO CALIBRO
POSSONO ANCORA
SCOPRIRE

QUALCHE **cosa di nuovo**
SUL MONDO DELL'**ACQUA?**

LA RISPOSTA È:

www.wasser-berlin.de/bigpicture

PER VEDERE DI PIÙ **E PER SAPERNE DI PIÙ!**



Partner ufficiale



Delegazione Ufficiale Fiere di Berlino in Italia
PROMOEVENTS · Tel 02.33402131
messeberlin@promoevents.it

 **Messe Berlin**

Soluzioni complete per il riempimento liquidi e l'astucciamento

Romaco presenta una linea ad alta velocità per il riempimento di flaconi con liquidi farmaceutici e il loro confezionamento secondario in astucci.



Linea di riempimento per liquidi Macofar LF 200



Astucciatrice orizzontale Promatic PC 4000

In linea con l'astucciatrice orizzontale a movimento continuo Promatic PC 4200, la nuova famiglia di prodotti per il riempimento di flaconi con liquidi Macofar LF 200 raggiunge una velocità massima di produzione di 200 flaconi al minuto. La tecnologia è quindi adatta alla lavorazione di liquidi farmaceutici con un'ampia gamma di viscosità. Macofar LF 200 lavora flaconi con diametro da 16 a 90 mm, altezza da 35 a 200 mm e volume di riempimento da 0,5 a 500 ml. Il sistema di trasporto per il trasferimento dei flaconi tra le singole stazioni della linea si adatta facilmente a confezioni di diversi design e dimensioni. I tempi di fermo macchina per il cambio formato/prodotto risultano così minimizzati. Diversi sistemi di dosaggio ampliano la flessibilità della macchina, la stazione di chiusura è in grado di trattare un'ampia gamma di sottotappi e tappi, tappi a vite in plastica e alluminio, contagocce ed erogatori spray. La struttura balconata di Macofar LF 200, conforme alle norme cGMP, evita qualsiasi contaminazione incrociata. Dopo il confezionamento primario, tramite una stazione di trasferimento servo assistita i flaconi riempiti e chiusi vengono trasferiti all'astucciatrice orizzontale a moto continuo Promatic PC 4200, garantendo la sincronizzazione dei processi. I sistemi operativi e i servomotori assicurano la precisione e l'efficienza dei processi, incrementando l'accuratezza e la flessibilità della linea. Le ventose prelevano gli astucci e ne eseguono l'apertura forzata, riducendo le sollecitazioni meccaniche esercitate sulle confezioni. L'impiego di cinghie dentate rivestite in plastica consente di rinunciare completamente a catene e ruote dentate meccaniche, riducendo sensibilmente i tempi per le operazioni di manutenzione e pulizia.

Monitoraggio wireless di umidità e temperatura

La trasmissione wireless consente all'utente di risparmiare sui costi di cablaggio e di rilevare in modo semplice e veloce i dati provenienti da punti di difficile accesso. La trasmissione dei dati a PC può avvenire utilizzando l'interfaccia LAN oppure l'interfaccia USB. I dati vengono inviati attraverso tag a corto raggio sulla frequenza radio 433 MHz. La massima distanza possibile tra datalogger e interfaccia è di 100 metri, ma può variare a seconda dell'ambiente di utilizzo. Per garantire la sicurezza dei dati, ciascun datalogger dispone di un codice di accesso (PIN) di attivazione. In fase di lettura dei dati, è possibile attivare sia singoli datalogger sia gruppi di datalogger. Il software di gestione **Rotronic** HW4 permette la configurazione dei datalogger e la gestione dei dati rilevati provenienti da un massimo di 100 datalogger.

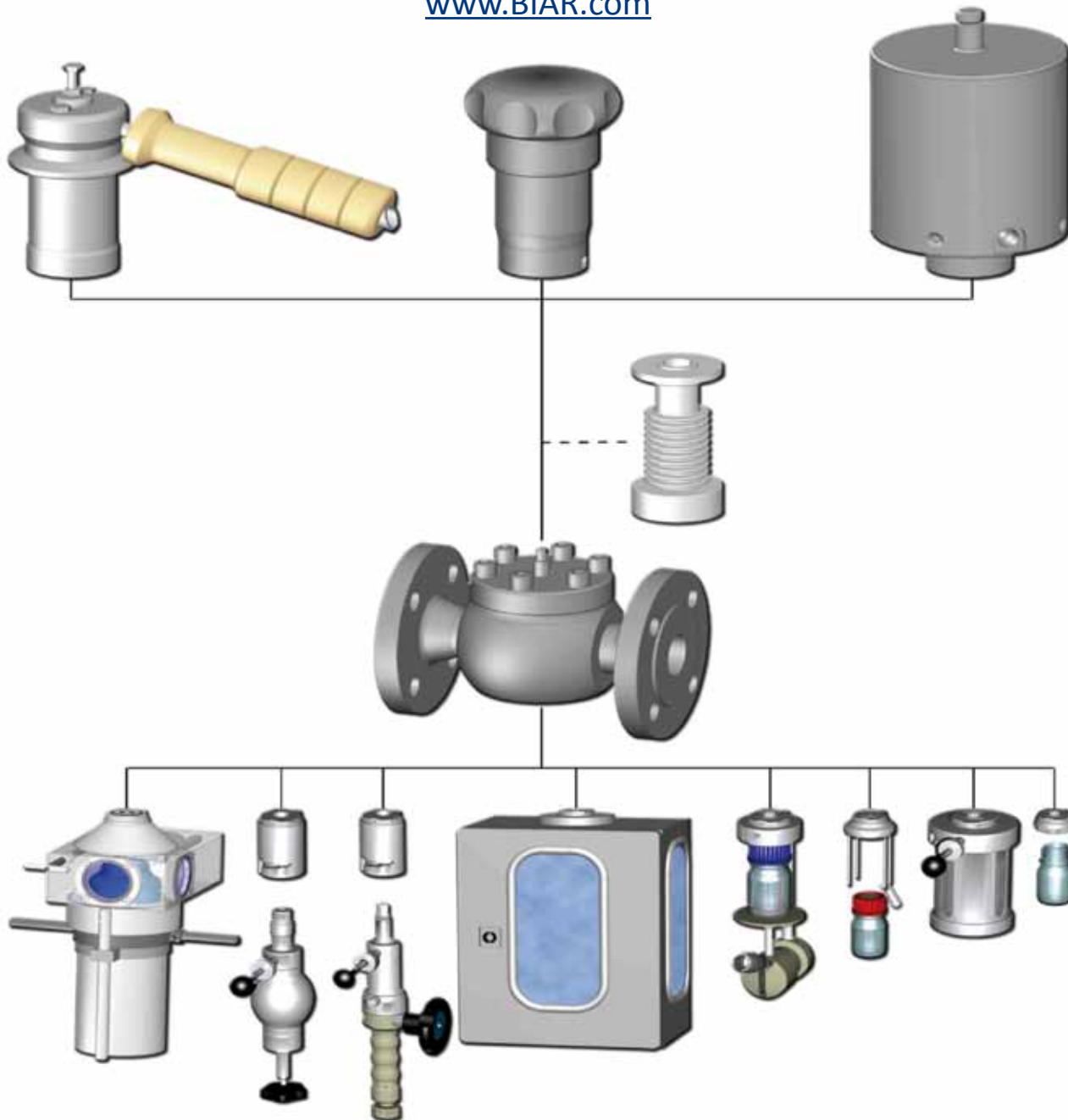


BIAR

sampling systems

Sistemi di campionamento di prodotti chimici

www.BIAR.com



RAPPRESENTANTE PER L'ITALIA

MITec s.r.l. Società di ingegneria e rappresentanze industriali settore chimico e farmaceutico

24124 Bergamo (Italy) - Via Medici 3 ☎ 035/210767 348/7494783 - Fax 035/4229476 - www.mitec-eng.it - e-mail: info@mitec-eng.it

Sicurezza e tracciabilità dei prodotti farmaceutici

Gruppo Marchesini in uno stand di 500 mq esporrà le novità per il packaging di farmaci in forma solida e liquida e per la tracciabilità



A testimonianza della capacità del Gruppo Marchesini di realizzare soluzioni complete per la tracciabilità dei prodotti farmaceutici sarà esposta una linea composta da un'etichettatrice rotativa RE302 prodotta da Neri con sistema "track and trace" per flaconi, collegata a un cartopallettizzatore verticale MCPV850. Le stazioni di controllo dell'etichetta e dei datamatrix, sia sui flaconi che sui cartoni,

caratterizzano questa linea, rendendola unica in termini di affidabilità e in sintonia con le attuali normative di tracciabilità che interessano il mercato farmaceutico. Per il settore dei liquidi, Marchesini presenterà Opto 150, la macchina a movimenti alternati per il riempimento di flaconi, versatile e affidabile, studiata specificamente per i prodotti oftalmici.

Per il settore dei solidi, sulla linea blister FAST, la più veloce mai prodotta da Marchesini, abbinata all'astucciatrice MA305 e all'etichettatrice BL300VTT. Una linea capace di confezionare oltre 720 blister al minuto e che presenta soluzioni tecnologiche importanti. Per il fine linea, verrà proposta l'incartonatrice Bestpocket (nata dal connubio Marchesini - Prb), dotata delle seguenti caratteristiche: compattezza di layout, semplicità costruttiva, grande accessibilità al prodotto e a tutti i gruppi meccanici, cambio formato semplice, facilità nelle operazioni di pulizia, ottima visibilità del processo produttivo e un innovativo sistema di prelievo e formatura del cartone che rende l'operazione di incartonatura veloce, semplice ed efficace. Un altro prodotto che nasce dalla collaborazione Prb - Marchesini è il pallettizzatore Ministratus.

Abbinabile ad altre macchine, è compatto e accessibile all'operatore, capace di garantire un cambio formato semplice e veloce e ottima visibilità del processo produttivo.

L'eccellenza nella filtrazione

ASCO Filtri è un'azienda specializzata nella progettazione, fabbricazione e soluzioni di filtrazione di processo per un'ampia gamma di mercati industriali. In occasione del PHARMINTECH 2013 la società è lieta di presentare tutte le novità tecniche di PARKER PROCESS DIVISION per il settore farmaceutico, chimico, biotecnologico, frutto dell'accordo di distribuzione italiana stipulato nel 2012 tra le due società espositrici.



Rilevatore di metalli per applicazioni farmaceutiche

I sistemi di rilevamento metalli **Thermo Scientific** APEX 500 Rx garantiscono il massimo grado di tutela del marchio e di conformità per l'industria farmaceutica negli ambienti altamente regolamentati per la produzione di compresse e capsule.

Dotato di un'elevata sensibilità (rileva frammenti metallici fino a 0,3 mm), APEX 500 Rx è una soluzione a costo contenuto per applicazioni di pressatura compresse, riempimento capsule e depolverizzazione.



Fabbricato per soddisfare i severi requisiti dell'industria farmaceutica, applica una tecnologia brevettata a bobine multiple che garantisce sensibilità e stabilità costanti ai massimi livelli del settore, non influenzati dal tipo di prodotto o da variazioni ambientali. È realizzato esclusivamente in materiali autorizzati dall'Federal Drug Administration degli Stati Uniti in ogni parte a contatto con il prodotto.

PREVISTI PIÙ DI 500
OPERATORI QUALIFICATI

SAVE

Milano

Nel 2013 l'evento verticale di riferimento raddoppia!

Accanto al consueto e affermato appuntamento previsto a Veronafiere il 29-30 ottobre, arriva anche SAVE Milano, mostra convegno verticale di una giornata dedicata ad automazione, strumentazione, sensoristica.

Il programma prevede:

- ✓ quattro sessioni plenarie in contemporanea
- ✓ una parte espositiva con più di cento aziende partecipanti
- ✓ workshop, seminari, corsi di formazione
- ✓ coffee-break e buffet offerti dagli sponsor

23 aprile 2013

Centro Congressi Milanofiori - Assago (MI)

Sponsored by



Organizzato da

EIO
Ente Italiano Organizzazione Maestre

Registrazione gratuita per gli operatori professionali

www.exposave.com/milano

